

Plano e Relatório Semestral de Atividades Docentes: Planejamento 2019-2

Dados Cadastrais	
Campus:	Xanxerê
Nome:	Julio Cezar B. Da Silva
Siape:	1089221
Regime de trabalho:	40 horas DE
Efetivo:	Sim
Afastamento:	Não
Área principal de atuação:	MECÂNICA
Titulação:	Doutor

RESUMO - CH TOTAL: 40			
Atividade	CH	Atividade	CH
1. Atividades de Ensino	26	4. Gestão e Representação	0
2. Atividades de Pesquisa	6	5. Atividades de Capacitação	0
3. Atividades de Extensão	8		

1. Atividades de ensino

1.1 Aulas

Tipo de oferta	Bolsa?	Tipo de curso	Curso	Componente curricular	Nova?	Nº aulas	Duração (min)	CH
Periódica	Não	Graduação	Engenharia Mecânica	Estatística	Sim	60	55	3
Periódica	Não	Graduação	Engenharia Mecânica	Máquinas de Fluxo e Tubulações Industriais	Sim	80	55	4
Periódica	Não	Graduação	Engenharia Mecânica	Processos de Fabricação: Soldagem	Sim	80	55	4

Subtotal: 11.00

1.2 Atividades de organização de ensino

Atividade	CH
Atividades de organização de ensino	11

Subtotal: 11.00

1.3 Atividades apoio ao ensino

Tipo	Estudantes envolvidos	CH
Atendimento extra-classe a discentes	Estudantes do curso de Engenharia Mecânica	2
Reuniões pedagógicas (área, curso, departamento)		2

Subtotal: 4.00

2. Atividades de Pesquisa

Atividade	Título da pesquisa	Aluno(s)	Doc. aprovação	CH
Coordenação de projetos de pesquisa internos ou externos aprovados na instituição de acordo com resolução específica vigente	Estratégias para o ensino de soldagem em diferentes níveis de ensino	Guilherme Tessaro, Matheus Villani	Resultado edital 02/2019 universal PROPPI	2
Coordenação de projetos de pesquisa internos ou externos aprovados na instituição de acordo com resolução específica vigente	Projeto e construção de um equipamento para soldagem por atrito	Bruno Giacomelli; Brandon Lima; Wesley Schneider; Eduardo Pertile.	Resultado edital 23/2018 PROPPI-DAE	2

Coordenação de projetos de pesquisa internos ou externos aprovados na instituição de acordo com resolução específica vigente	Construção de um dispositivo para soldagem Mig/Mag e arame tubular com velocidade e oscilação controladas	Alunos da disciplina: Processos de Fabricação - Soldagem	Resultado edital 02 - Didático -pedagógico	2
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------	--------------------------------------------	---

Subtotal: 6.00

3. Atividades de Extensão

Atividade	Título da extensão	Aluno(s)	Doc. aprovação	CH
Participação em programas e projetos internos ou externos aprovados na instituição de acordo com a resolução específica vigente	Curso de extensão: Qualificação de trabalhadores nos processos de soldagem MIG/MAG e arame tubular	Henrique Silva	Submissão em fluxo contínuo conforme descrito no SIGAA	8

Subtotal: 8.00

4. Atividades de Gestão e Representação

4.1 Gestão (não informado)

4.2 Designação (não informado)

4.3 Representação (não informado)

5. Capacitação (não informado)

PARECER CONCLUSIVO

Aprovado pela chefia em 27/08/2019 16:22:05

Avaliador: eliane.michiellin - A comissão apontou alocar parte da carga horária do projeto de extensão em ensino, uma vez que este projeto consiste num curso.

Informações sobre preenchimento do plano

Preenchimento inicial	Última alteração
12/08/2019 14:11:29	